Le Guide d'Installation et d'Entretien

Le Système Avertisseur Numérique ACL Alert-3 v2.0

Amico

www.amico.com

Table des Matières

Responsabilité de l'utilisateur **3**

Introduction **3 - 4**
- Caractéristiques 4

Description de système avertisseur **4 - 5**
- Détails des expéditions 4
- Boîtier arrière du système avertisseur 4
- Ensemble du châssis/module 4
- Alimentation du système 5
- Module ACL 5
- Module capteur 5

Guide d'installation **6 - 11**
- Boîtier du système avertisseur 6
- Capteur local seulement 6
- Essai de pression normale 6
- Capteur 6 - 7
  - Local 6
  - À distance 7
- Ensemble châssis/module 7
- Alimentation du système avertisseur 8
- Module capteur 9
  - Local 9
  - À distance 9
- Module d'affichage ACL 10
- Réglages de l'affichage ACL 11
- Fermeture de l'ensemble châssis/module 11

Programmation de l'emplacement des gaz **12**

Numéros de modèles **13**

Numéros des pièces de rechange **14 - 15**
- Capteurs 14
- Accessoires/Divers 14
- Clapet anti-retour à demande 15

Dimensions **16**

Guide de dépannage **17 - 18**

Appendice A **19**
Câblage – Carte Mère ACL

Appendice B **20**
Câblage - Alimentation par autocommutateur

Appendice C **21**
Câblage - Module ACL vers le grognard

Appendice D **22**
Câblage - Module ACL vers le capteur local

Appendice E **23**
Câblage - Module ACL vers le capteur à distance

Appendice F **24**
Câblage - Module ACL vers le système avertisseur central

Appendice G **25**
Câblage - Spécifications techniques

Garantie **26**

Responsabilité de l'utilisateur

Le contenu de ce manuel d'installation et d'entretien ne doit être utilisé que pour le système avertisseur central numérique ACL Alert-3, muni de microprocesseurs. La performance de ce produit ne sera optimisée qu'en conformité avec les instructions d'assemblage, d'opération, d'entretien et de service contenues dans ce manuel.

Le système avertisseur doit être vérifié périodiquement. Les pièces brisées, manquantes, usées, contaminées ou déformées doivent être remplacées immédiatement. Si une réparation ou un remplacement de cette nature devient nécessaire, veuillez communiquer avec Amico ou l'un de ses distributeurs.

Lorsque la garantie s'applique, aucun système avertisseur ne peut être réparé, ni modifié sans l'autorisation écrite ou verbale de Amico ou de l'un de ses distributeurs. À défaut de se conformer à ce qui précède, la garantie sera nulle.

Dans ce manuel, les énoncés précédés des mots « AVERTISSEMENT – ATTENTION – DANGER – NOTE » ont une signification particulière. Veuillez lire ces passages avec soin.

AVERTISSEMENT: indique des étapes qui préviennent une blessure

ATTENTION: indique des étapes qui préviennent les dommages causés à l'équipement.

DANGER: indique des étapes qui préviennent les chocs électriques des équipements ou préviennent les blessures sérieuses et/ou même la mort.

Introduction

Le système avertisseur ACL pour gaz médicaux Alert-3 de Amico incorpore la plus récente technologie à microprocesseurs pour systèmes avertisseurs et systèmes de surveillance. Le système avertisseur est conçu pour offrir la flexibilité et la fiabilité. Ce manuel permet au client d'installer, d'utiliser et d'entretenir correctement le système avertisseur.

La façade du panneau ACL possède un bouton "MUTE" / "PUSH TO TEST". Le bouton à deux fonctions permet d'arrêter l'alarme qui s'est déclenchée et de visualiser le niveau sonore de l'alarme ainsi que les réglages haut et bas. Lorsqu'une alarme sonore retentit, appuyez sur le bouton pour l'arrêter. Pour afficher le niveau sonore de l'alarme et les réglages haut et bas, appuyez et maintenez le bouton pendant 20 secondes pour afficher l'information à l'écran ACL du système avertisseur.

Tous les systèmes de gaz et d'aspiration sont clairement affichés à l'écran ACL pour faciliter la surveillance par le personnel hospitalier. Dans des conditions normales de fonctionnement, l'indicateur de gaz est VERT-OK. Si une alarme se déclenche, un indicateur d'alarme ROUGE s'affiche et une alarme sonore retentit sans cesse jusqu'à ce que le bouton "MUTE" soit appuyé.

Le système avertisseur ACL peut être branché au «Système de Gestion de l'immeuble» en offrant une indication générique d'alarme.

Caractéristiques

- ACL numérique-technologie de microprocesseurs et microprocesseur individuel pour chaque module capteur.
- Capteurs locaux et à distance indexés selon le gaz véhiculé en utilisant une paire de câbles, jauge # 22 torsadés et blindés, sur une distance jusqu'à 100 pi [30,5 m].
- Capteur spécifique au gaz – DISS - contenu dans une enceinte inviolable. Le module/capteur est contenu dans une enceinte fait d'aluminium anodisé et en laiton plaqué nickel afin d'agir à titre de bloqueur d'interférence.
- Le module capteur est le plus petit connu de l'industrie de l'informatique – calibré à compensation thermique.
- Affichage programmable PSI, kPa, in.Hg ou BAR.
- Ensemble de circuit auto-diagnostiqué avec affichage d'erreur afin d'identifier le problème.
- Transducteur piézorésistif pour la pression, de haute performance et à semi-conducteur.
- Contacts secs pour monitoring à distance de l'afficheur ACL pour une condition générique d'alarme.
- Modules installés en usine sur un châssis à charnières, pour en faciliter l'installation et l'entretien.
- Programmable sur place à l'aide de bouton-poussoir, afin d'ajuster sur le module d'affichage, les points de consigne «Haut/Bas».
- Système avertisseur ACL disponible pour desservir de 1à 8 réseaux de gaz.

Description du système avertisseur

DÉTAILS DES EXPÉDITIONS

Lorsque vous recevez un système avertisseur de la série Amico Corporation ALERT-3 ACL, l'emballage sera constitué de trois sections: 1) le boîtier arrière du système avertisseur, 2) les capteurs et 3) l'ensemble Châssis/Module.

LE BOÎTIER ARRIÈRE DU SYSTÈME AVERTISSEUR

Le boîtier arrière du système avertisseur contient un bloc d'alimentation auto-commutable muni d'un commutateur «ON/OFF», un fusible déjà installé et un bornier (115 VAC, ou 220 VAC). Le boîtier arrière est muni des tuyaux requis pour l'installation des capteurs locaux.

L'ENSEMBLE CHÂSSIS/MODULE

L'ensemble châssis/module consiste en un châssis et le module ACL. Le châssis muni de charnières facilite l'installation et l'entretien alors qu'il s'abaisse à l'aide de ces charnières. Ce design réduit le temps d'installation et élimine le risque d'une mauvaise installation puisque les modules sont installés et mis à l'essai en usine.

Description des modules

Le système avertisseur ACL ALERT-3 est muni de modules à microprocesseurs de haute technologie:

COMMUNS À TOUS LES SYSTÈMES AVERTISSEURS

BLOC D'ALIMENTATION

Le bloc d'alimentation du système avertisseur a été préinstallé dans le boîtier arrière du système. Le bloc d'alimentation convertit l'alimentation AC en deux voltages: 5 VDC (régulé) tel que requis par le microprocesseur et 15VDC (non régulé) tel que requis par le grognard et le ACL. Cette unité comprend aussi le commutateur principal «ON/OFF», le transformateur, le dissipateur thermique, le fusible principal et son couvercle, l'ensemble de circuit de redressement, le bornier de fin de course et le câble d'alimentation DC de bas voltage afin de brancher cette unité aux modules. Le bloc d'alimentation du système avertisseur peut facilement être retiré et réinstallé en retirant les vis du boîtier arrière.

MODULE ACL

Le module ACL contient l'écran ACL, le microprocesseur, le grognard et le bouton-poussoir «MUTE». Le bouton-poussoir «MUTE» sert à annuler une alarme. En appuyant pendant 15 secondes sur le bouton-pressoir «MUTE», les points de consigne de la haute et basse pression seront affichés à l'écran. Ce module contient un relais à sécurité intégrée qui s'éteint lorsque le grognard est activé. Ce relais s'utilise aussi avec le «grognard à distance Amico», pour des applications qui demande un grognard à distance ou avec un système de gestion de l'immeuble.

MODULE CAPTEUR

Le module capteur contient un transducteur qui transforme les pressions positives et la pression négative en un signal numérique qui s'affiche sur le module ACL. Le module capteur sera contenu dans une enceinte en aluminium anodisé et de laiton plaqué nickel afin d'agir à titre de bloqueur d'interférences et il est à compensation thermique. Chaque capteur est clairement identifié par une étiquette aux couleurs homologuées pour les gaz médicaux et l'aspiration médicale étant monitorés. Le module capteur est muni d'un raccord DISS spécifique au gaz véhiculé afin d'assurer une connexion correcte au capteur de chaque gaz respectif. Chaque capteur est calibré en usine à l'aide d'ordinateur afin qu'il identifie la spécificité du gaz véhiculé.

Guide d'installation

Étape 1: LE BOÎTIER DU SYSTÈME AVERTISSEUR

Installez le boîtier sur les poteaux des cloisons du mur, à la hauteur désirée. Assurez-vous que le boîtier est installé sécuritairement. Les supports de montage sont ajustables et s'adaptent à l'épaisseur du mur. ASSUREZ-VOUS que le boîtier est parallèle, droit, encastré, de niveau avec la surface du mur fini afin que l'ensemble châssis s'ajuste bien.

Étape 2: POUR LES CAPTEURS LOCAUX SEULEMENT

Lorsque les capteurs sont installés localement (à l'intérieur du boîtier arrière), les bouts de tuyaux doivent être connectés au réseaux. À l'aide d'une technique de brasage à l'argent, connectez chaque bout de tuyau au gaz ou à l'aspiration médicale correspondant en vous assurant que les bouts de tuyaux sont protégés par un chiffon mouillé. SOYEZ PRUDENT de ne pas endommager le clapet anti-retour en surchauffant la partie basse de la tuyauterie de cuivre. Lorsque le brasage est complété, le système peut être mis sous pression et mis à l'essai.

Étape 3: ESSAI DE PRESSION NORMALE

L'essai de la pression normale se fait selon le code NQ5710.500, édition 2000. Inspectez tous les joints pour en découvrir les fuites et assurez-vous que chaque gaz est bien connecté à son module de service.

Étape 4: CAPTEUR

A: LOCAL (à l'intérieur du boîtier arrière)

i. Positionnez le capteur spécifique que vous désirez installer;

ii. Dans le boîtier arrière, vous trouverez des étiquettes codifiées aux couleurs des gaz situés sous les clapets anti-retour DISS. Chaque étiquette indique l'endroit où chaque capteur doit être installé;

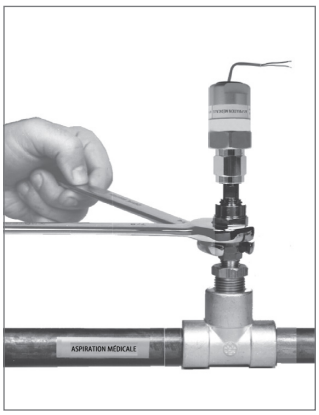
iii. Le module capteur contient un raccord spécifique DISS. Placez la partie mamelon et noix mâle dans le clapet anti-retour et à l'aide d'une clé, vissez bien pour éviter toute fuite.

NOTE: La pression positive exercée sur les capteurs ne doit pas excéder 250psi et la pression négative 30"Hg.

Les nouveaux types de capteurs offrent des lectures jusqu'à:

Pression moyenne:	2 psi à 99 psi	- Oxygène, Air Médical, Protoxyde D'Azote, Dioxyde de Carbone
Haute Pression:	40 psi à 200 psi	- Azote, Air Instrument
Aspiration médicale:	2inHg à 30 inHg	- Aspiration Médicale, Gaz Anesthesiques

B: À DISTANCE (à l'extérieur du boîtier arrière)



i. Connectez un «T » et un raccord ¼"NPT femelle x DISS» (fourni par d'autres) à la tuyauterie;

ii. Positionnez le module capteur du gaz spécifique à installer;

iii. Vissez le raccord anti-retour DISS à la conduite de gaz appropriée;

iv. Le module capteur contient un raccord spécifique DISS. Placez la partie mamelon et noix mâle dans le clapet anti-retour et à l'aide d'une clé, vissez bien pour éviter toute fuite.

Étape 5: ENSEMBLE MODULE/CHÂSSIS

i. Retrait du module châssis de sa boîte protectrice

ii. Retirez les vis des quatre coins du châssis.

iii. Reliez le module ACL à l'ensemble du boîtier arrière à l'aide de vis à tête plate fournies (voir le sac de plastique) à la charnière du boîtier arrière. Reliant le module ACL au boîtier arrière

iv. Reliez le fil du châssis à l'aide de deux vis à tête ronde (voir le sac de plastique). Ceci permettra à l'ensemble du châssis et du boîtier arrière d'être bien relié ensemble et retenu de façon sécuritaire.

ATTENTION: La circuiterie du microprocesseur Alert-3 contient des semi-conducteurs intégrés sophistiqués. S'il s'avérait nécessaire de retirer la carte du circuit ACL, NOUS VOUS PRIONS de retenir la carte par les parois. NE TOUCHEZ à aucune des composantes de la carte. Un refoulement statique peut endommager les modules ou les faire mal fonctionnés.

Étape 6: BLOC D'ALIMENTATION

À défaut de couper l'alimentation lorsqu'un module est changé ou qu'un câble est débranché, le fusible brûlera et le circuit ne sera plus protégé.

i. Assurez-vous que le commutateur est en position «OFF»

ii. Via l'orifice du dessus du boîtier arrière, insérez les câbles AC. Les disques défonçables sont conçus pour permettre les connexions dans le boîtier. Tout le câblage doit être branché selon les codes locaux et nationaux d'installation.

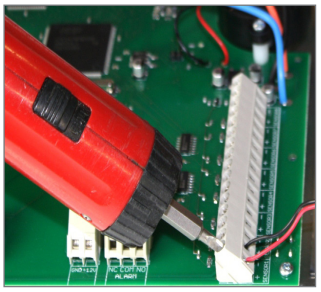
iii. Branchez l'alimentation AC aux borniers, tel qu'indiqué. (voir le diagramme de l'Appendice B)

Étape 7: MODULE CAPTEUR

A: Module d'affichage ACL des gaz (voyants indicateurs sur le module)

L'affichage de gaz dépend du module capteur sur lequel chaque gaz individuel est branché. Le tableau ci-dessous indique quel module capteur correspond à l'emplacement du gaz qui s'affiche sur le module d'affichage ACL.

Étape 7: MODULE CAPTEUR
B: Local (à l'intérieur du boîtier arrière)



i. Une paire de câbles torsadés d'une longueur de 6"à 8" [15mm à 20mm] accompagne chacun des module capteurs. Un câble est rouge (positif) et l'autre noir (négatif). Branchez les câbles tel qu'indiqué à l'Appendice D. Le câble rouge se connecte au bornier du « Sensor + » et le noir au « Sensor - ». Le bornier du module d'affichage indique clairement les connexions des câbles du capteur.

ii. ii. Répétez ces procédures pour tous les modules capteurs.

B: À distance (à l'extérieur du boîtier arrière)

i. Une paire de câbles torsadés d'une longueur de 6"à 8" [15mm à 20mm] accompagne chacun des modules capteurs. Branchez les câbles dans une boîte de jonction-fournie par d'autres- située près du capteur tel qu'indiqué dans le diagramme électrique.

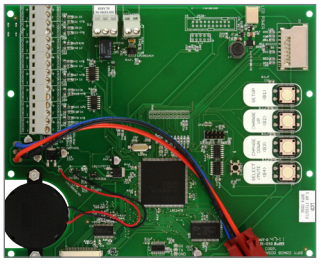
ii. Branchez une paire de câbles armés torsadés de la boîte de jonction au boîtier arrière. Vous trouverez des disques défonçables tout le long du boîtier arrière. Une paire de câble armé torsadé de calibre 22 peut être utilisée sur une distance de 5000 pieds ou1524 mètres.

iii. Branchez le câble rouge au bornier sur le module d'affichage indiqué « Sensor + ». Branchez le câble noir sur le module d'Affichage indiqué « Sensor - » tel qu'indiqué à l'Appendice E.

iv. Répétez ces procédures pour tous les modules capteurs.

v. NOTE: Lorsque des capteurs à distance sont installés, la division électrique doit fournir une paire de fil armé torsadé de marque BELDEN #8451 ou équivalent.

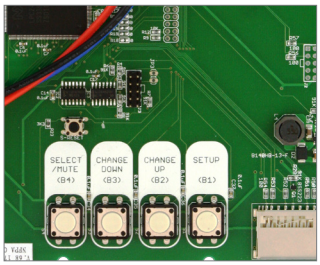
Étape 8: MODULE D'AFFICHAGE ACL
Si vous utilisez des contacts secs pour avertisseur générique lors d'un monitoring à distance, branchez les câbles au bornier tel que ceci: «COM (commun)», «NO (normalement ouvert)» ou «NC (normalement fermé)», en vous inspirant du diagramme de l'Appendice A.



Voir l'Appendice G pour l'étalonnage des contacts.

Une fois les capteurs branchés et l'alimentation en marche, voici les étapes pour le réglage du système avertisseur ACL

Étape 9: RÉGLAGES DE L'AFFICHAGE ACL



i. Appuyez sur le bouton «SETUP» et pressez sur le bouton «SELECT» - 4 boutons sont situés sur le dessus de la carte ACL.

ii. Contrôle du volume: 10 – Appuyez sur «CHANGE UP/DOWN» pour en changer le volume

iii. Appuyez sur «SELECT» pour la luminosité du ACL et appuyez sur «CHANGE» pour changer la luminosité.

iv. Ensuite appuyer sur SELECT (B4)

*** Ce qui suit devrait s'afficher.**

CAPTEUR: 1
TYPE DE CAPTEUR: indique le gaz (ex: PROTOXYDE D'AZOTE)
UNITÉS: PSI - pour changer à kPA, Bar, inHg: appuyez sur le bouton «CHANGE DOWN/UP» et appuyez sur «SELECT»
ALARME BASSE: 40 - pour changer, appuyez sur le bouton «CHANGE DOWN/UP» et appuyez sur «SELECT»
ALARME HAUTE: 60 - pour changer, appuyez sur le bouton «CHANGE DOWN/UP» et appuyez sur «SELECT»
PRESSION COURANTE: indique la pression exacte du réseau
DÉCALAGE COURANT: pour calibrer à nouveau la lecture de la pression, appuyez sur le bouton «CHANGE DOWN/UP» et appuyez sur «SELECT»

v. Répétez les étapes de sorte que le scan de tous les capteurs soit complété et le data sauvegardé; finalement les lectures seront indiquées et la mise en marche sera ainsi complétée.

Tous les gaz sont maintenant affichés; si une erreur se produit, répétez les étapes ci-haut mentionnées.

REMARQUE: Appuyez et maintenez le bouton "MUTE" (sourdine) pendant 20 secondes pour afficher les points de niveau élevé et faible.

REMARQUE: Appuyez «SETUP» (B1) pour faire des modifications ou faire un retour en arrière.

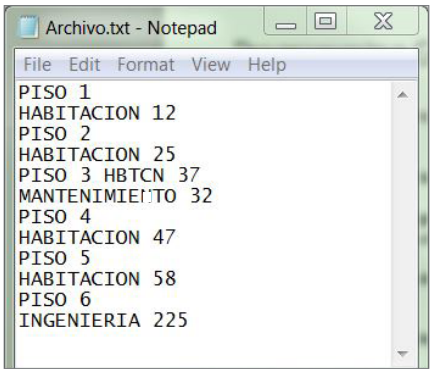
Étape 10: FERMETURE DE L'ENSEMBLE CHÂSSIS/MODULE

i. À l'aide des vis retrouvées sur le panneau frontal du châssis, vissez le châssis au boîtier arrière. Assurez-vous que les vis sont installées de façon sécuritaire de sorte que le système avertisseur ACL soit bien fermé.

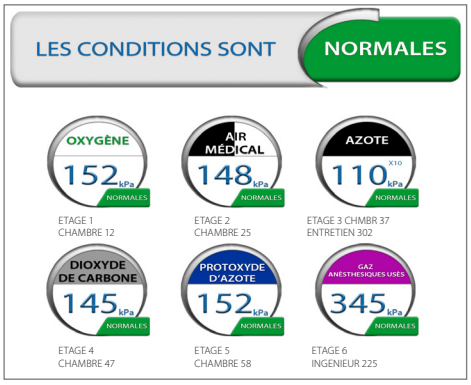
ii. Placez délicatement le châssis avant par dessus le panneau du châssis. Vissez les vis que vous avez retirées à l'étape 5, section ii. Le système avertisseur est maintenant prêt pour une mise en marche.

Programmation de l'emplacement des gaz

1. Utilisez le programme Notepad pour programmer l'emplacement des gaz. Chaque ligne peut contenir jusqu'à un maximum de 16 caractères.
2. Deux lignes peuvent être utilisées pour chaque gaz individuel.
3. L'ordre des lignes de texte doit suivre l'ordre des gaz; c'est-à-dire que les deux premières lignes de texte doivent représenter l'emplacement du premier gaz, les deux lignes de texte suivantes doivent représenter l'emplacement du second gaz et ainsi de suite.
   - Veuillez consulter le diagramme dans le guide d'installation à la section 7a (à la page 9) pour déterminer l'emplacement de gaz à l'écran du système avertisseur ACL.
4. Une fois toutes les configurations de texte effectuées, sauvegardez le fichier sur la carte SD en lui donnant le nom de fichier; location.
5. Insérez la carte SD dans la fente pour carte SD sur le panneau du système avertisseur ACL (veuillez consulter l'appendice A, à la page 20).
6. Lorsque l'alarme se déclenche; appuyez sur le bouton de réinitialisation (reset) et ensuite appuyez et maintenez le bouton de réglage (setup) jusqu'à ce que l'information du fichier sauvegardé sur la carte SD (location.txt) apparaisse à l'écran du système avertisseur ACL.
   - Si le texte du fichier ''location'' n'apparait pas à l'écran, répétez l'étape 6. Si le problème persiste, contactez Amico Corporation pour obtenir de l'aide.
7. Lorsque le texte apparaît à l'écran du système avertisseur ACL, laissez la carte SD dans la fente pendant environ 1 minute afin que l'information soit complètement transférée dans le système avertisseur. Vous pouvez ensuite retirer la carte.
8. Une fois la carte SD retirée, redémarrez le système avertisseur ACL pour vous assurer que l'information de l'emplacement des gaz a bien été sauvegardée dans le système avertisseur ACL.
   - REMARQUE : Uniquement les lettres majuscules et les espaces s'affichent à l'écran. Les petites majuscules, les symboles et caractères spéciaux ne peuvent pas être affichés.
   - La programmation de l'emplacement des gaz est disponible uniquement sur le modèle V864 ou mieux. Si lune programmation de l'emplacement des gaz est nécessaire, un nouveau panneau avant est requis; no de pièce A3P-FRMASS-LCD.



Fichier Notepad



l'écran actualisé sur ACL

Numéros de modèles

ALARME ACL

A3AR-L-XXXXXXXX

R = Système avertisseur de zone/local

C = Conversion (trousse de mise à jour)

«L» indique la langue:

U = Anglais (NFPA)

E = Anglais (CSA/ISO)

F = Français (CSA/ISO)

S = Espagnol (NFPA/ISO)

Le «X» Désigne le Gaz:

Oxygène	= O
Air médical	= A
Aspiration médicale	= V
Protoxyde d'azote	= 2
Azote	= N
Bioxyde de carbon	= C
Évacuation (AGSS)	= E
Air d'instrument	= I

MODULE CAPTEUR ALERT-3

A3P-SENS-L-GAS

«L» indique la langue:

U = Anglais (NFPA)

E = Anglais (CSA/ISO)

F = Français (CSA/ISO)

S = Espagnol (NFPA/ISO)

Les types de gaz disponibles:

Oxygène	= OXY
Air médical	= AIR
Aspiration médicale	= VAC
Protoxyde d'azote	= N2O
Azote	= NIT
Bioxyde de carbon	= CO2
Évacuation (AGSS)	= AGS
Air d'instrument	= IAR

NOTE:
Chaque module capteur Alert-3 est doté d'un A2P-PIPE

Numéros de pièces de rechange

CAPTEURS

Numéros de modèles	Description
A3P-SENS-F-AIR	Module capteur ISO - Air médical - Alert-2
A3P-SENS-F-CO2	Module capteur ISO - Bioxyde de carbon - Alert-2
A3P-SENS-F-IAR	Module capteur ISO - Air d'instrument - Alert-2
A3P-SENS-F-N2O	Module capteur ISO - Protoxyde d'azote - Alert-2
A3P-SENS-F-NIT	Module capteur ISO - Azote - Alert-2
A3P-SENS-F-OXY	Module capteur ISO - Oxygène - Alert-2
A3P-SENS-F-VAC	Module capteur ISO - Aspiration médicale - Alert-2
A3P-SENS-F-AGS	Module capteur Évacuation AGSS - Alert-2

ACCESSOIRES/DIVERS

Numéros de modèles	Description
A3-MAN-ALM-FR	Alert-3 avertisseur - manuel français
A2P-POWER-V2	Module d'alimentation Alert-2
A2P-BOXASS-3	Boîtier arrière de l'avertisseur 3-station Alert-2
A3P-FRMASS-LCD	Châssis de l'avertisseur ACL Alert-3
A2P-PIPE	Ensemble tuyau & module de pression (Alert-2)
A3P-DEMO-CASE	Alert-3 valise démo - avertisseur
A2X-BOX-3-FILL	Châssis de STATION-3 pour avertisseur ALERT-2
A3X-P-SW-PVCAP	Bouton-gris du commutateur ACLPVA
A3X-LCD-LABEL	Labelle frontal ACL
A3X-LCD-LABEL-MUTE	ALERT-3 labelle silence

Numéros de pièces de rechange

CLAPET ANTI-RETOUR À DEMANDE

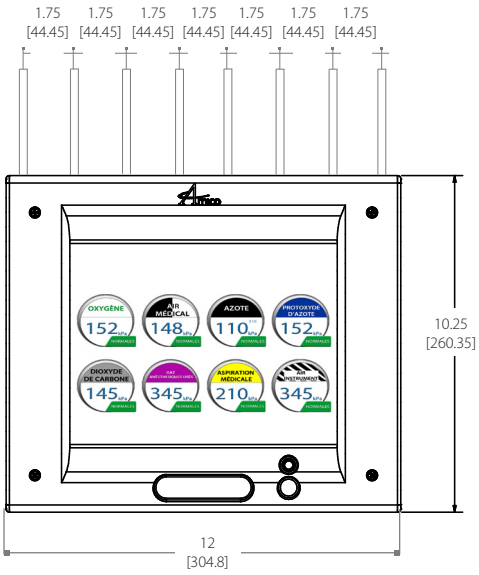
Numéros de modèles	Description
S-DIS-DEMC-AIR	DISS clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - AIR
S-DIS-DEMC-CO2	DISS clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - CO2
S-DIS-DEMC-NIT	DISS clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - NIT
S-DIS-DEMC-N2O	DISS clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - N2O
S-DIS-DEMC-EVA	DISS clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - EVA
S-DIS-DEMC-OXY	DISS clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - OXY
S-DIS-DEMC-VAC	DISS clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - VAC
S-DIS-KIT-OXY	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - OXY
S-DIS-KIT-AIR	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - AIR
S-DIS-KIT-VAC	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - VAC
S-DIS-KIT-N2O	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - N2O
S-DIS-KIT-NIT	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - NIT
S-DIS-KIT-WAG	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - WAG
S-DIS-KIT-AGS	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - AGS
S-DIS-KIT-IAR	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - IAR
S-DIS-KIT-CO2	DISS Clapet anti-retour à demande 1/4" MNPT - CO2
A3P-LCD-FILLER-4	Alert-3 Panneau du châssis – 4 station
A2X-BOX-4-FILL	Alert-2 Panneau du châssis du boîtier de système avertisseur – 4 station
A3P-LCD-FILLER-5	Alert-3 Panneau du châssis – 5 station
A2X-BOX-5-FILL	Alert-2 Panneau du châssis du boîtier de système avertisseur – 5 station
A3P-LCD-FILLER-7	Alert-3 Panneau du châssis du boîtier – 7 station
A2X-BOX-7-FILL	Alert-2 Panneau du châssis du boîtier – 7 station

Dimensions

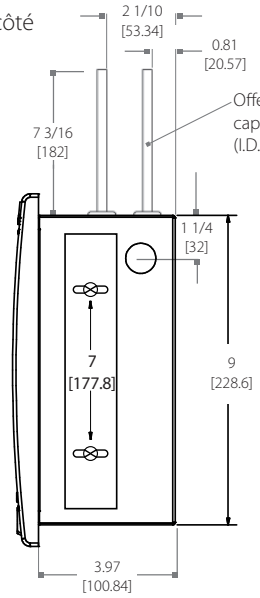
Le Système Avertisseur Numérique ACL Alert-3

Po
[mm]

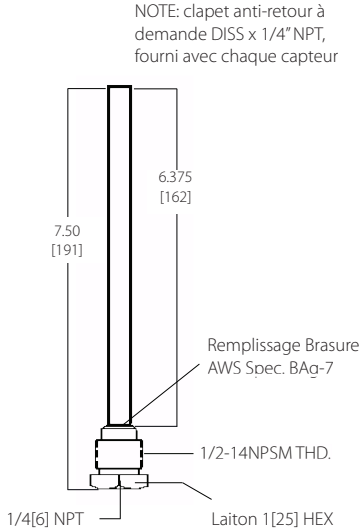
Vue de face



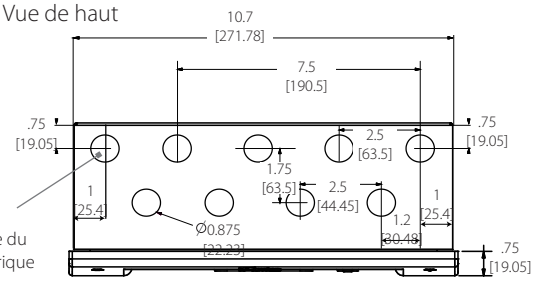
Vue de côté



NOTE: clapet anti-retour à demande DISS x 1/4" NPT, fourni avec chaque capteur

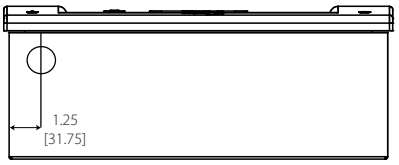


Vue de haut

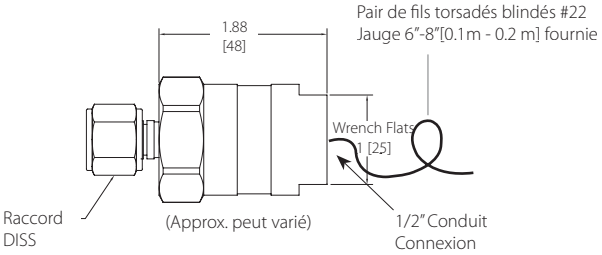


Trou perforé pour le passage du cordon d'alimentation électrique

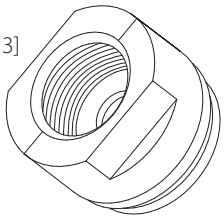
Vue de dessus



Le Capteur Alert-3


1.88 [48]
Pair de fils torsadés blindés #22 Jauge 6"-8"[0.1m - 0.2 m] fournie
Wrench Flats 1 [25]
Raccord DISS
(Approx. peut varié)
1/2" Conduit Connexion

1/2"-14 NPSM [13]



Guide de Dépannage

SYMPTÔMES	CAUSES PROBABLES	ACTIONS CORRECTIVES
Erreur ou "LOW ALARM" inscrit à l'écran ACL	Le microprocesseur a détecté un problème et fut mis hors service	Mettez le commutateur de l'alimentation à la position OFF. Attendez au moins 5 secondes avant de le remettre à la position ON. Le réarmement du programme s'effectuera automatiquement
	Mauvaise connexion des câbles entre le capteur et le module ACL	Vérifiez les diagrammes de l'Appendice D et l'Appendice E
Aucune alimentation électrique vers l'avertisseur	L'alimentation AC n'est pas disponible	a. Assurez-vous que le commutateur ON/OFF soit à la position ON - (voir Appendice B) b. L'alimentation électrique AC ne Fonctionne pas c. Vérifiez les disjoncteurs de l'établissement d. Vérifiez le voltage du bornier au-dessus du transformateur - Assurez-vous que l'alimentation électrique 115 VAC or 220 VAC soit disponible
	Fusible brûlé	a. Vérifiez le fusible. Le fusible est situé dans le coin droit du système - Remplacez-le s'il est défectueux (voir Appendice B & Appendice G)
	Le module ACL n'est pas alimenté par DC	a. Assurez-vous que la connexion de l'alimentation DC est installée solidement dans le socle du ACL b. Remplacez l'unité d'alimentation du système si vous n'avez pas réussi en suivant les étapes ci-haut mentionnées
La lumière de l'alimentation fonctionne, cependant aucun affichage ACL	Panne de courant sur l'écran	a. Retirez tous les transducteurs et réinitialiser l'alimentation b. Remplacez le module ACL
L'alarme audio ne fonctionne pas	Le câble de l'alimentation DC n'est pas branché ou est lâche. Faites la vérification du câble ruban	a. Assurez-vous que la connexion de l'alimentation DC est installée solidement dans le socle du Module ACL b. Remplacez la carte ACL

Guide de Dépannage

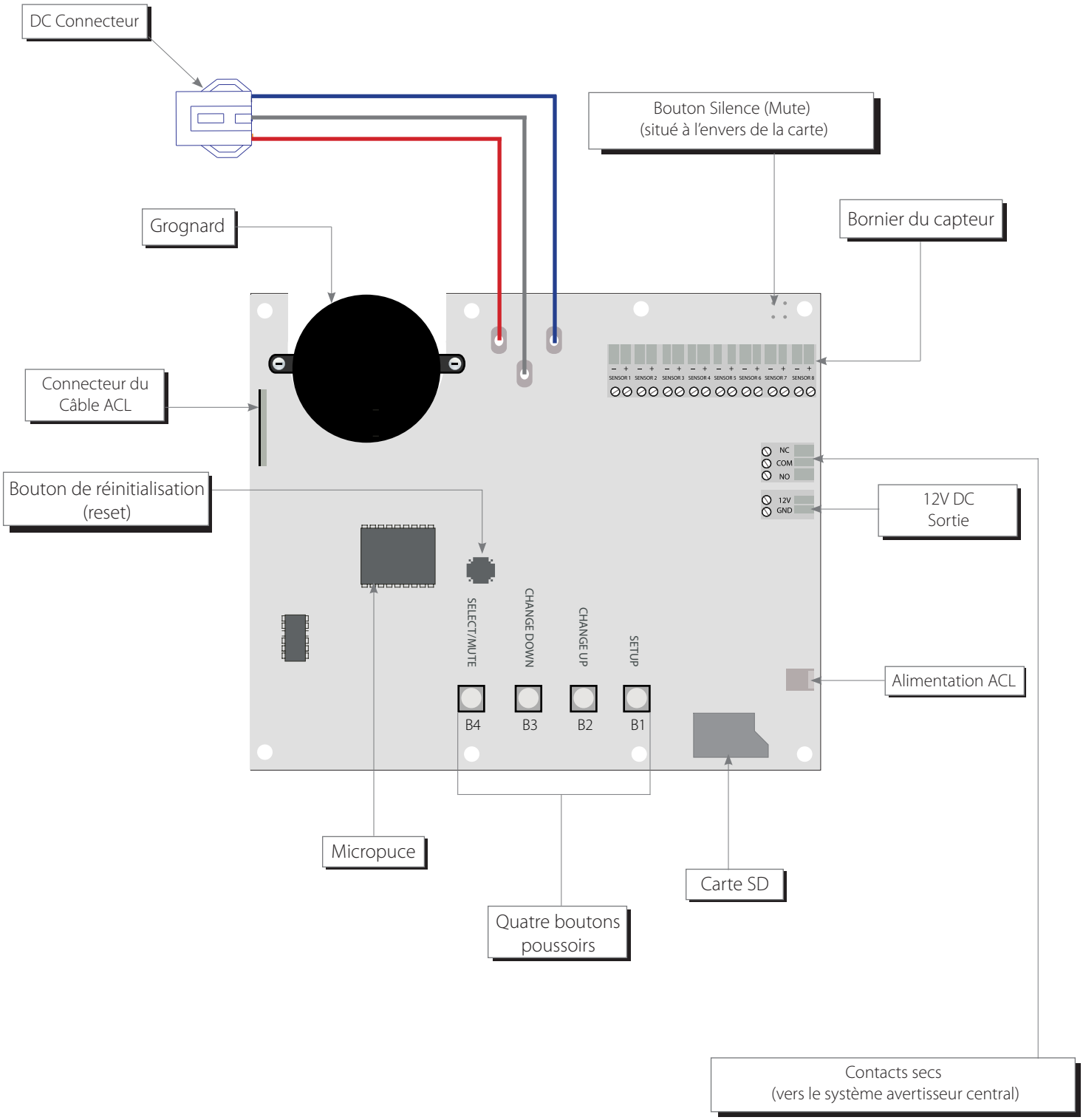
SYMPTÔMES	CAUSES PROBABLES	ACTIONS CORRECTIVES
Le signal audible est continuel	Module d'affichage est défectueux	Débranchez le câble ruban du module défectueux et remplacez le module ACL
	Connexion lâche entre le câble DC et le module ACL	Débranchez le câble de l'alimentation DC du module ACL et rebranchez-le - Si la situation persiste, remplacez l'unité d'alimentation du système
	Bouton poussoir est défectueux	Remplacez le module ACL
La lecture du gaz est incorrecte	Connexion lâche d'un raccord DISS	Assurez-vous que le module capteur est bien branché au clapet-anti-retour à demande DISS
	Module capteur mal branché au module d'affichage	Assurez-vous que le module capteur est bien branché au module ACL (voir les diagrammes des Appendices D & E)
	Capteur défectueux ou besoin d'un recalibrage	Remplacez le module capteur
	Module d'affichage ACL défectueux	Remplacez le module d'affichage ACL
L'affichage indique "NO SENSORS"	Les capteurs ne sont pas branchés à la carte ACL	Assurez-vous que le(s) module(s) capteur est/sont bien branché(s) à la carte ACL -(voir les Appendices D & E
	Programme n'est pas initié	Appuyez sur «set-up» & choisissez le bouton afin de programmer tous les capteurs qui sont branchés - (voir mise en marche de l'affichage ACL à la page 10)
	Capteurs défectueux	Remplacez les capteurs

LES RÉGLAGES PAR DÉFAUT

Pression médiane	HAUT	= 60 psi
	BAS	= 40 psi
Aspiration médicale	HAUT	= 32 inHg
	BAS	= 12 inHg
Haute pression	HAUT	= 195 psi
	BAS	= 140 psi

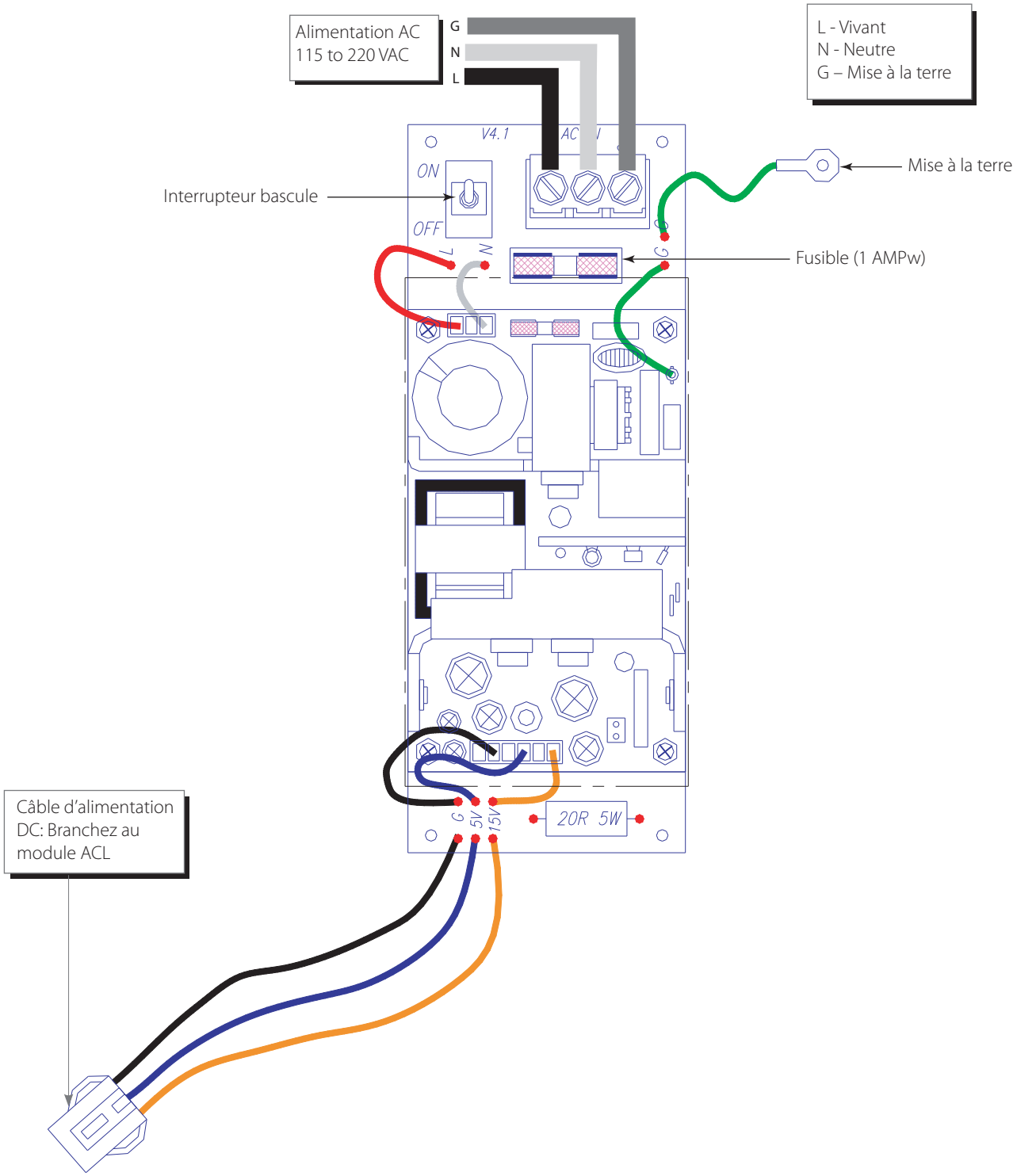
Appendice A

Diagramme de câblage – Carte Mère ACL



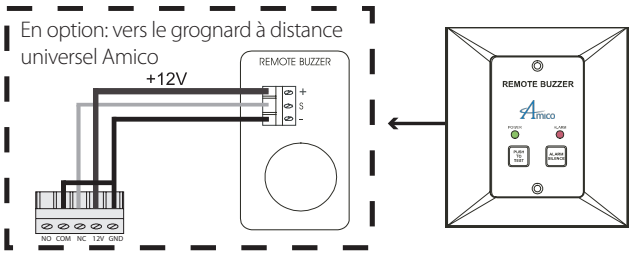
Appendice B

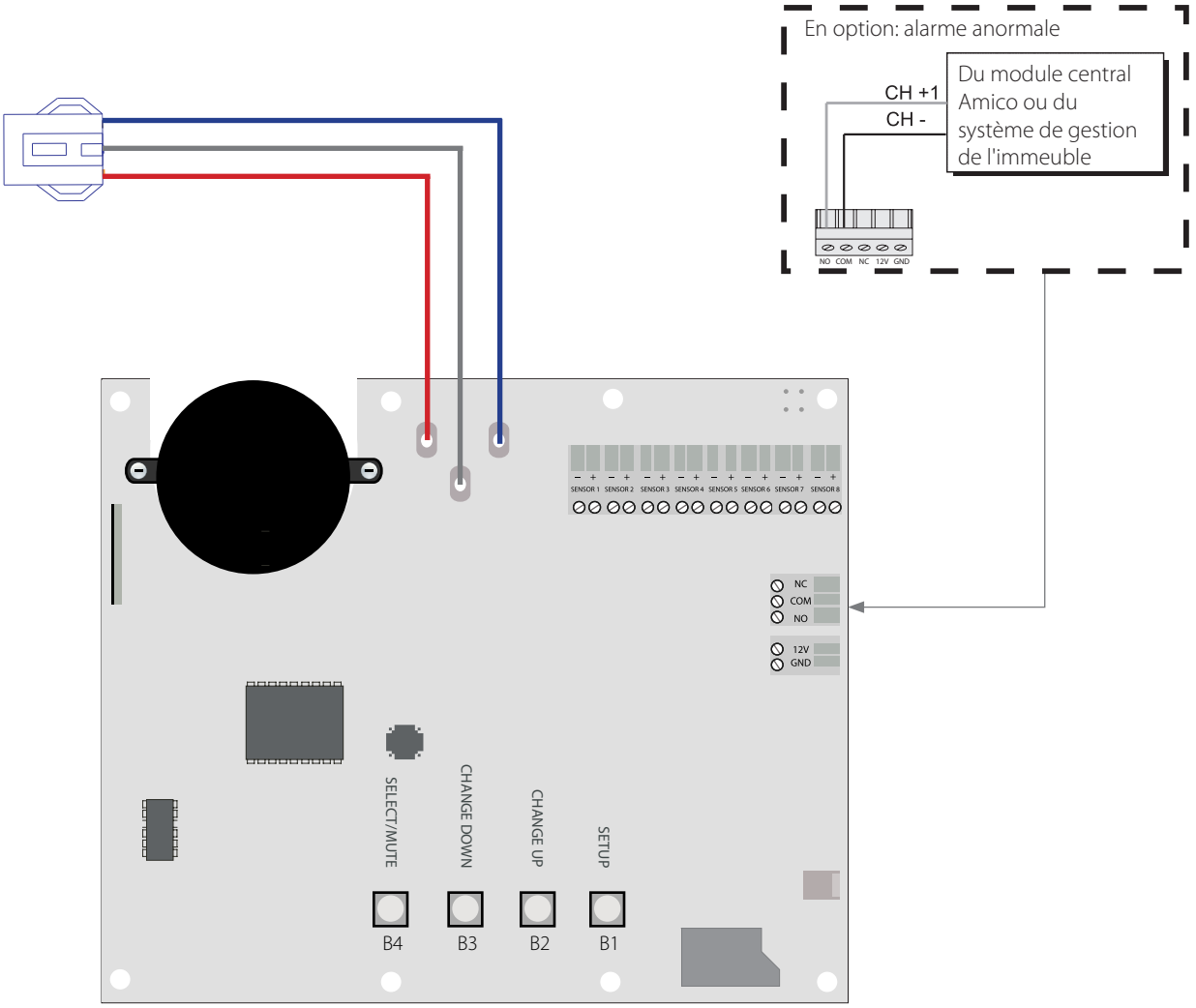
Diagramme de câblage – Alimentation à commutateur automatique



Appendice C

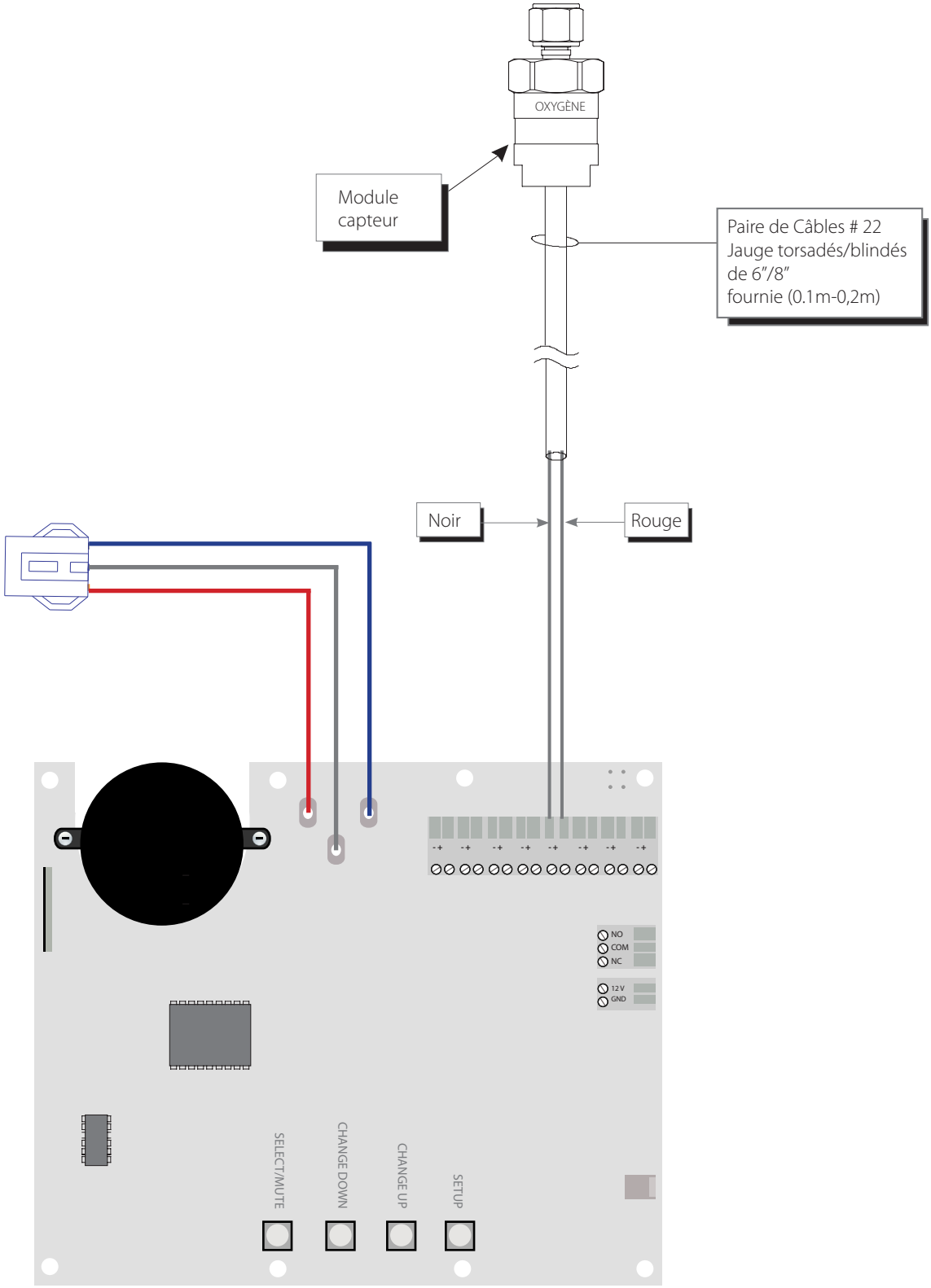
Diagramme de câblage – Module ACL d'affichage – Grognard du système





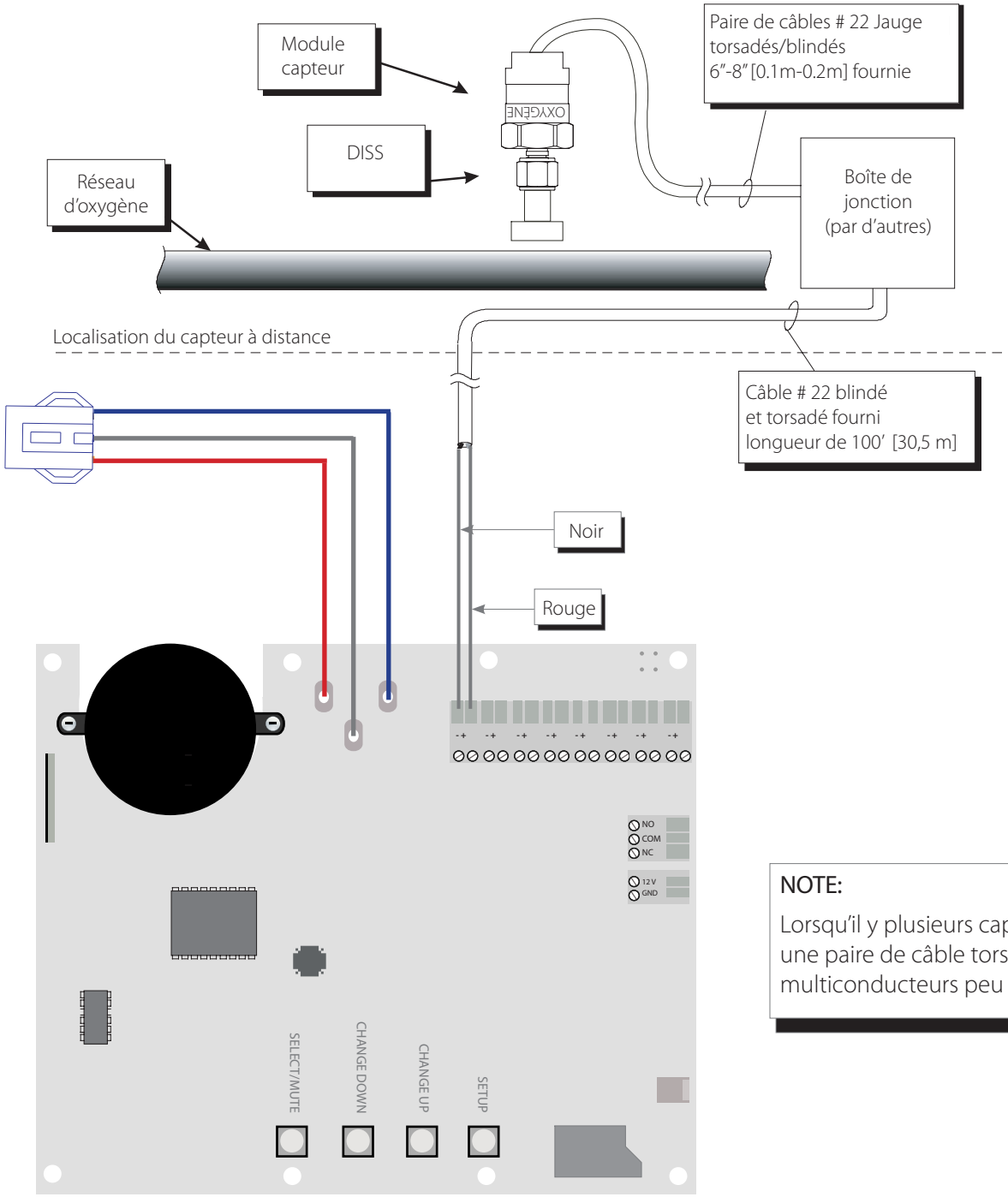
Appendice D

Diagramme de câblage – Module ACL d'affichage – Capteur Local



Appendice E

Diagramme de câblage – Module ACL d'affichage – Capteur à distance

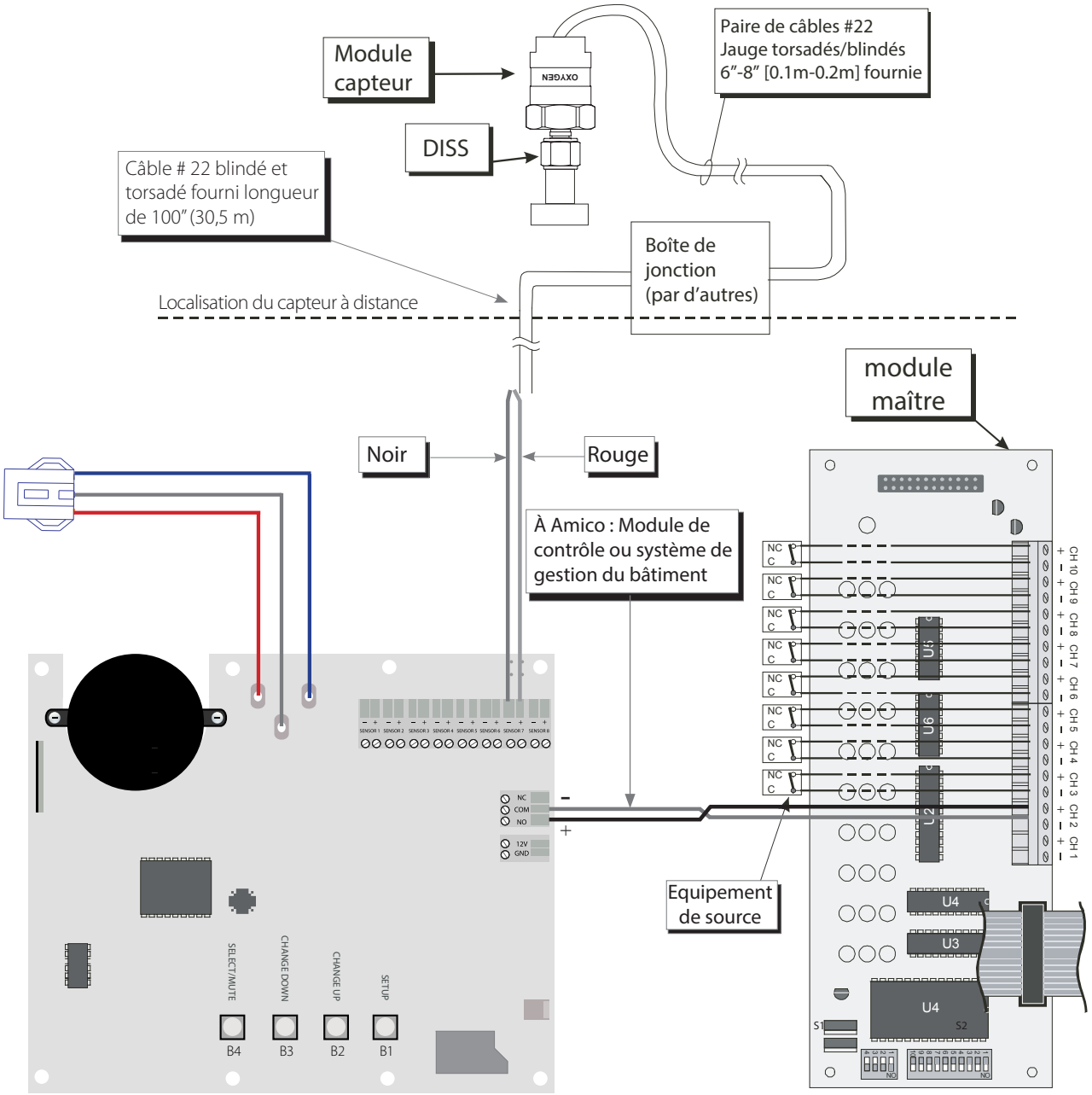


NOTE:

Lorsqu'il y plusieurs capteurs, une paire de câble torsadés multiconducteurs peu être utilisée

Appendice F

Diagramme de câblage – Module ACL d'affichage – Module de l'avertisseur central



NOTE:

Isolez les prises inutilisées sur le module de contrôle.

Mettez les commutateurs DIP en position "OFF" (arrêt) pour les prises non utilisées (location SW-2).

Appendice G

Spécifications Techniques

Voltage de l'alimentation:	115-120 VCC, 50-60 Hz
La demande de courant:	1 Ampère maximum
Fusible (1/4 * 1-1/4):	Fusion rapide 1 Ampère

Besoins en câblage:

Avertisseur ACL au capteur à distance:

Importante:

Câble: **Belden no. 8451 ou un équivalent.**

Câble à paires torsadées blindées de calibre #22. (pour de multiples capteurs, un câble multiconducteur à paires torsadées doit être utilisé)

Distance:	Maximum 100 pieds [30,5 m]		
Signal:	30 VCC	-	1,0 Ampère
	60 VCC	-	0,3 Ampère
	125 VCA	-	0,5 Ampère

Avertisseur ACL au avertisseur central:

Distance:	Maximum de 10,000 pieds [3,000 m]		
Câble:	Câble de calibre #22 minimum		
Signal:	5 VCC	-	< 5 µA

Avertisseur générique ACL:

Sortie:	Contacts secs normalement fermés, ouverts lorsqu'il y a alarme.		
Calibre:	30 VCC	-	1,0 Ampère
	60 VCC	-	0,3 Ampère
	125 VCA	-	0,5 Ampère

Garantie

Amico Corporation garantit tous ses produits de réseaux de distribution de gaz médicaux, contre tout défaut de matériau et de main-d'œuvre pour une période de douze (12) mois, suivant la date de livraison des dits équipements. Durant cette période, Amico remplacera ou réparera à l'usine ou sur place, sans frais, les pièces défectueuses.

En plus de ce qui précède, Amico offre une garantie additionnelle de quatre années contre tout défaut de matériau, ce qui veut dire cinq années à compter de la date de livraison. Durant cette période suivant la première année de garantie, Amico remplacera, sans frais, les pièces défectueuses, sauf pour les frais de transport et de manutention qui seront pris en charge par le client.

Amico ne respectera sa garantie que si les conditions suivantes ont été suivies:

- Le produit fut installé selon les recommandations d'Amico.
- Le produit fut utilisé dans des conditions normales.
- Le produit a été entretenu selon les recommandations d'Amico.

Cette garantie ne reconnaît pas les dommages occasionnés durant le transport des équipements, occasionnés par des accidents, par une mauvaise et abusive utilisation, par négligence, en modifiant le produit, par une mauvaise application du produit et tout dommage causé par une catastrophe naturelle.

D'autre part, Amico ne se reconnaît pas responsable de quelque incident ou dommage que ce soit causé par l'utilisation des ses produits.

Amico ne reconnaîtra aucune réclamation à moins que la demande ne soit faite au préalable auprès de notre Département de Service, au # 1-877-462-6426 ou par courriel à service@amico.com Tout retour de produit devra s'accompagner d'une autorisation de retour numérotée (#RGA) que le Département de Service fera parvenir au client, avant qu'aucune autre action ne soit entreprise par Amico. Sans cette autorisation de retour, il n'y a pas lieu de retourner le produit, car aucun travail ne sera effectué sans le #RGA.

www.amico.com

Amico Corporation | www.amico.com

85 Fulton Way, Richmond Hill
Ontario, L4B 2N4, Canada

Sans frais: 1.877.462.6426
Téléc. Sans frais: 1.866.440.4986
Tél: 905.764.0800
Téléc.: 905.764.0862
Courriel: info@amico.com

APE-MANUAL-ALERT3-LCD-FR 01.30.2015